

No. 121

<砲門蓋の製作>

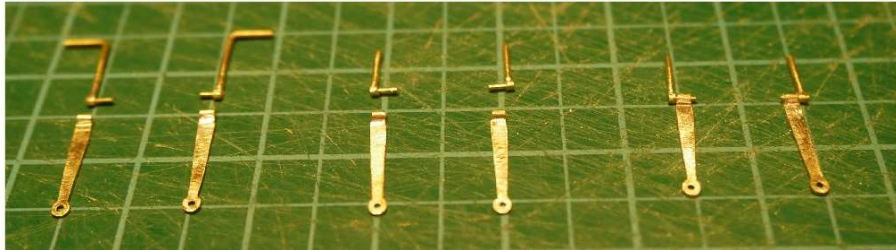
- 砲門蓋は前2か所、後3か所
- ヒンジ

→真鍮パイプ：外径1.0、内径0.8

→真鍮棒：φ0.6

→ロウ付けによる

大きめに作ってロウ付け後に
カットする



No. 122

<砲門蓋の製作>

- 蓋をはめ込んでから
ヒンジの位置を決めて穴あけ

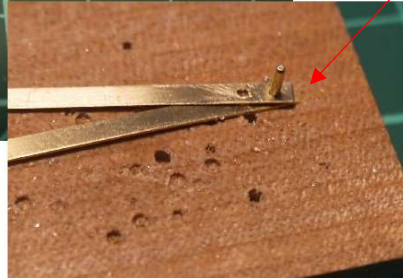
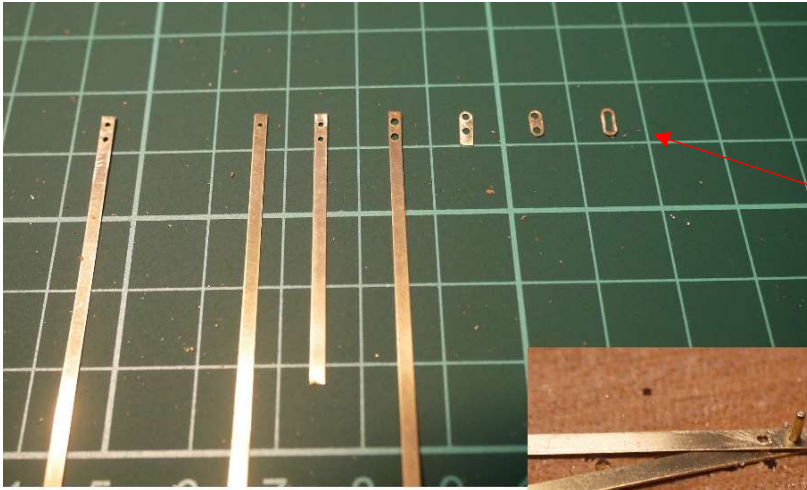


No. 123

<砲門蓋の製作>

- 取付けた状態（仮止め）

No. 124

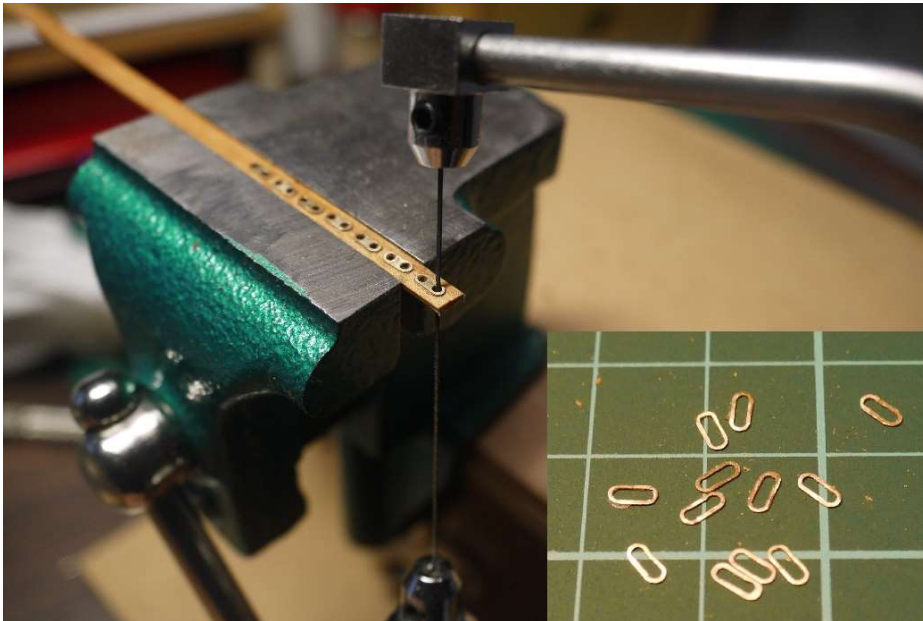


<換気口ヒンジの製作>

- 可動にはしない
- 真鍮帯板：1.8×0.3
- 左から加工順

Ⓐ 正確に穴あけたものを作り、それをガイドにして穴あけ

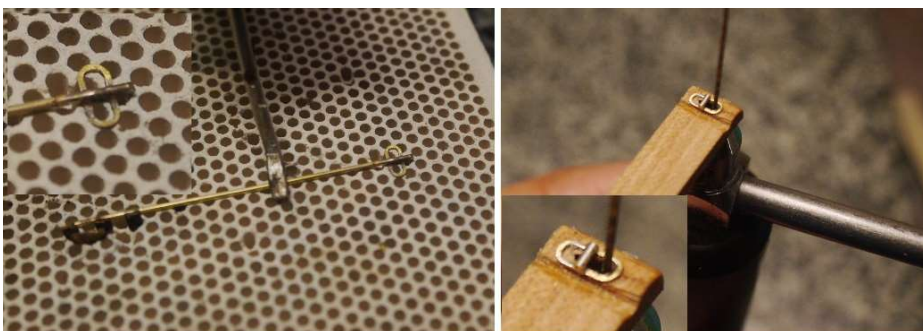
No. 125



<換気口ヒンジの製作>

- Ⓑ やすりで外形を整える
- Ⓒ 板に貼って穴間を切り抜く

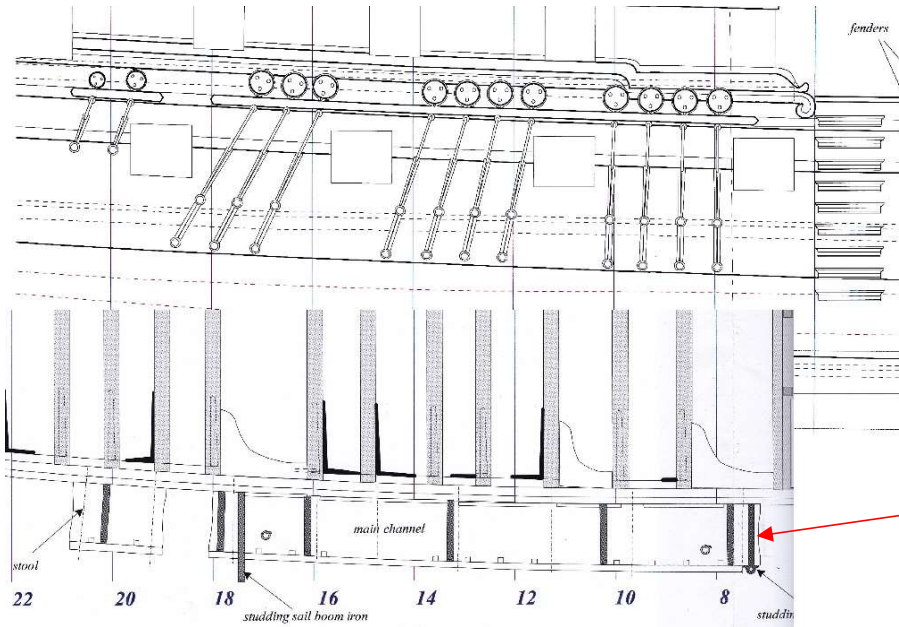
No. 126



<換気口ヒンジの製作>

- Ⓓ 真鍮丸棒をロウ付け
- Ⓔ 中央を糸鋸でカット
- Ⓕ 黒染め



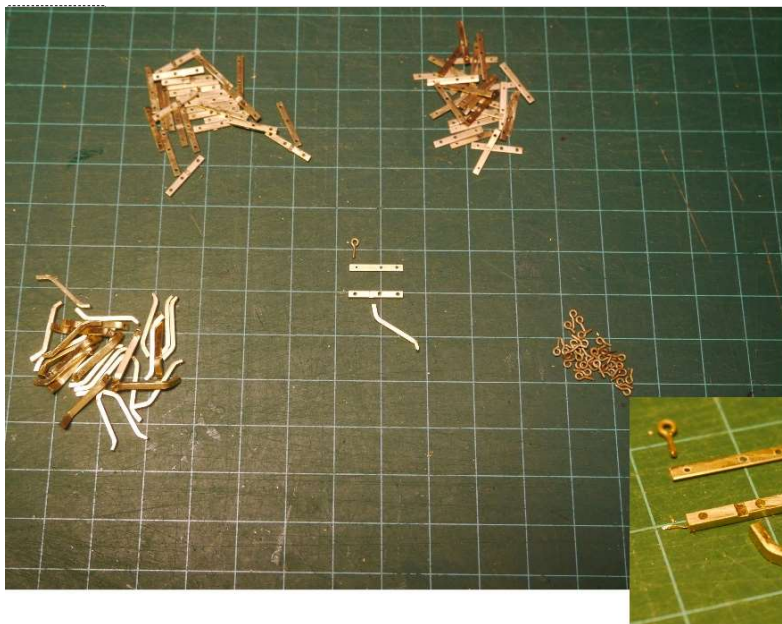


No. 127

<チャンネルの製作>

- 金属部品が多く、その加工がポイント

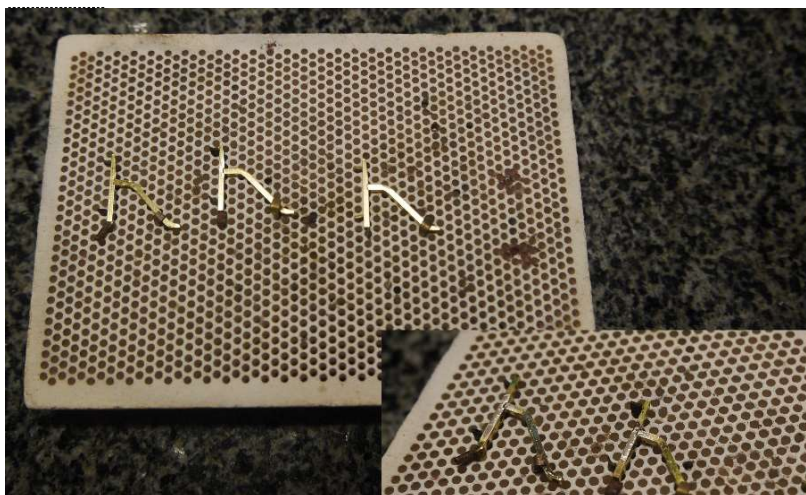
黒色の部品が金属製



No. 128

<チャンネルの製作>

- ④チャンネルにつける金具
- チャンネルの木部を金具で挟んで固定

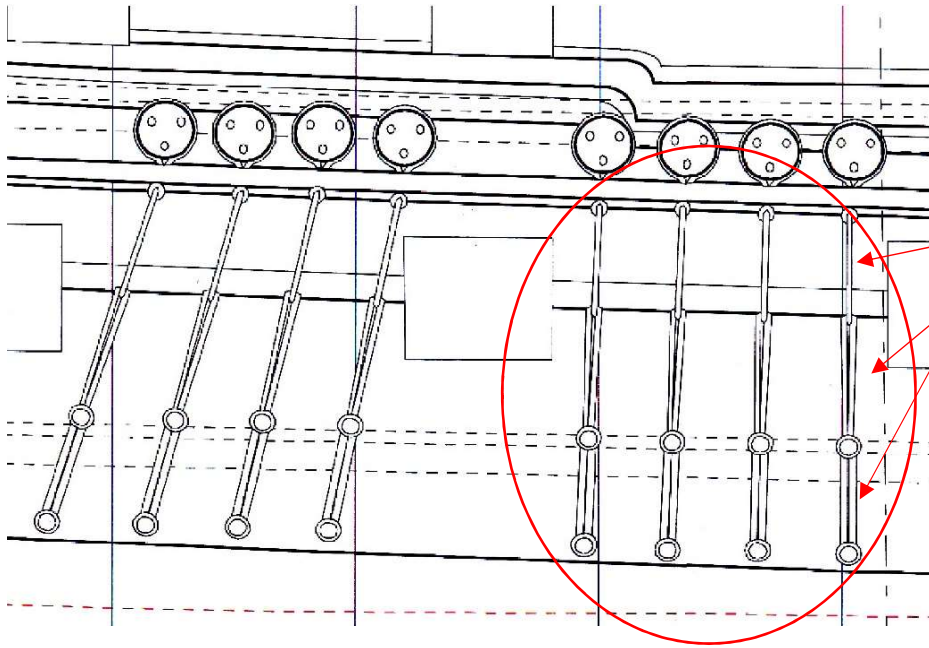


No. 129

<チャンネルの製作>

- チャンネルに付ける部分に溝を切って位置を決める
- ロウ付けで固定
- バリ取りなど整形後、黒染め



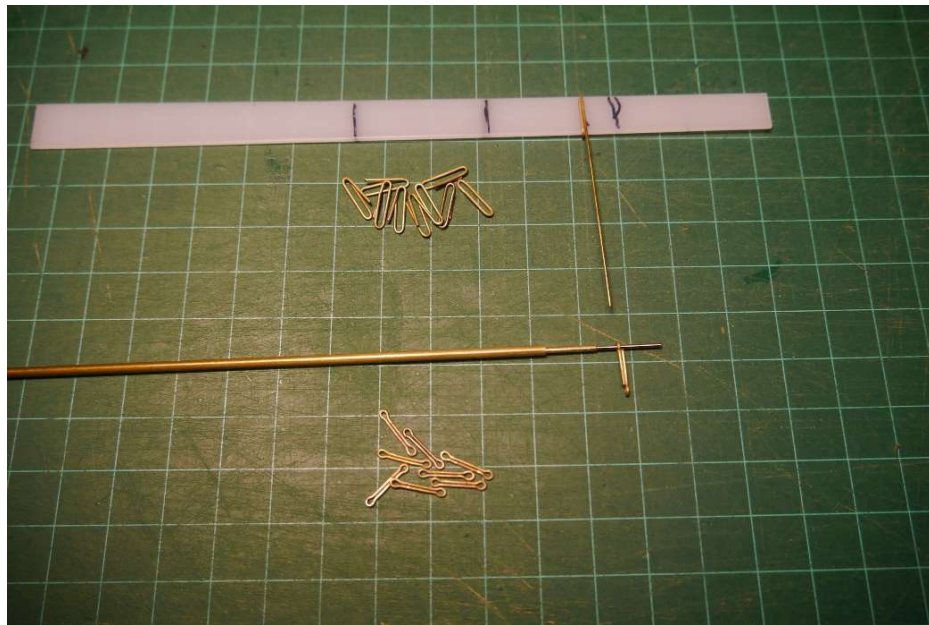


No. 130

<チャンネルの製作>

⑧リンクの製作

- 円内での長さ調整は、
- デッドアイ側の長さを調える
- この2本は一定の長さにする



No. 131

<チャンネルの製作>

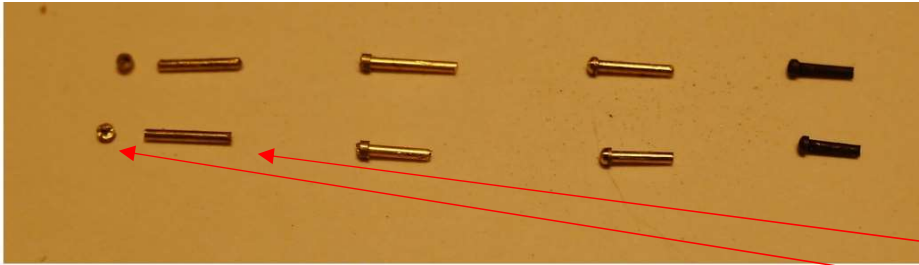
- 曲げ治具を製作
- アクリル板1.0mmを
- テープを付けてカット
- 必要な長さの位置で曲げる



No. 132

<チャンネルの製作>

- 幅広のラジオペンチで曲げる
- 真鍮丸線を挟んで押しつぶす

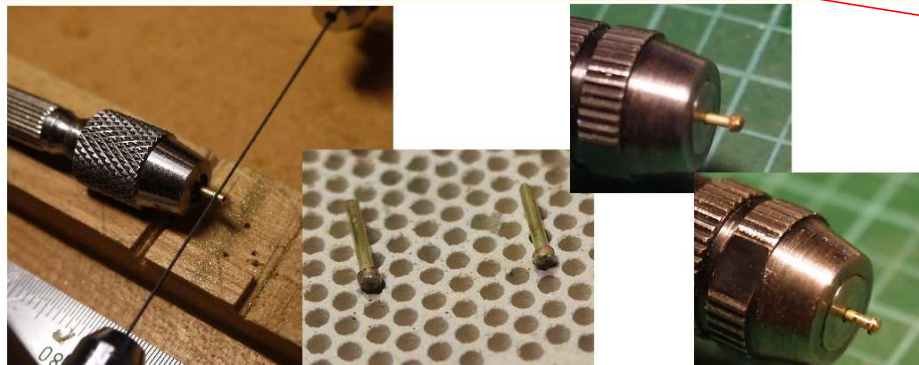


No. 133

<チャンネルの製作>

◎リンク用ボルトの製作

- ・ 適当な釘がないため自作
- ・ 真鍮棒0.8mmと
真鍮パイプ外径1.2、内径0.8
- ・ ピンバイスに啜えてカット
- ・ パイプを嵌めてロウ付け
- ・ ルーターに啜えてやすりで削り
サンドペーパーで仕上げ



No. 134

<チャンネルの製作>

①リンクの取付け

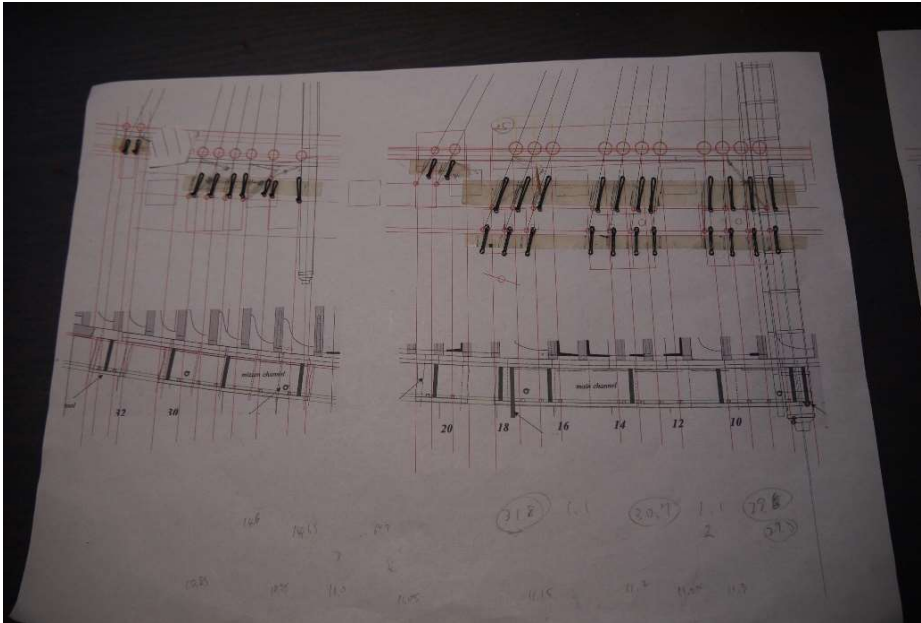
- ・ トレーシングペーパーで
型紙を作る
- ・ 型紙をカットして貼り付ける
- ・ ボルトの位置に針でけがく



No. 135

<チャンネルの製作>

- ・ 型紙を外し、穴をあける



No. 136

<チャンネルの製作>

㊦位置決めのための図を作成

- ・リンクを両面テープで止める



No. 137

<チャンネルの製作>

㊦リンクの固定

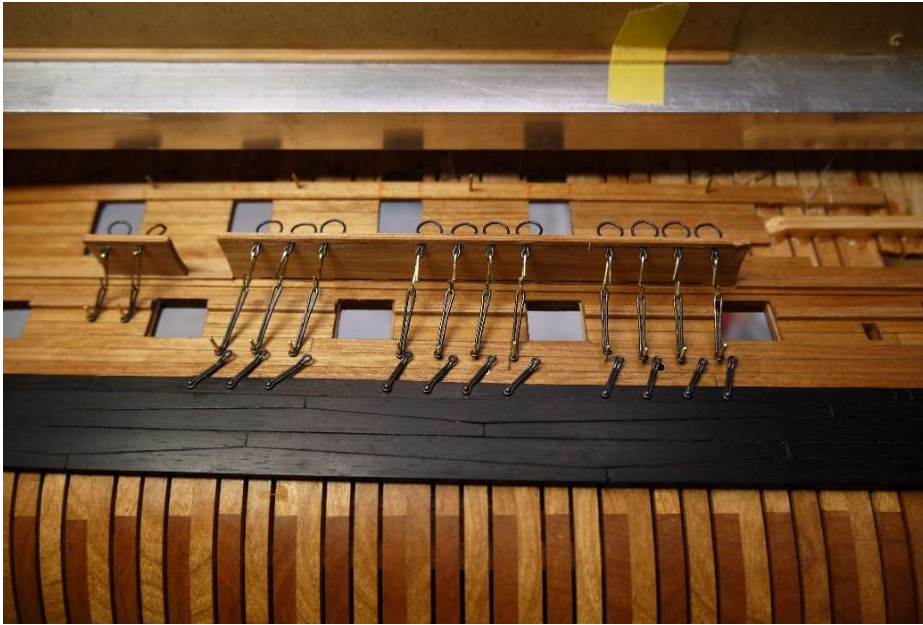
- ・下と中のリンクを仮止め



No. 138

<チャンネルの製作>

- ・下のリンクを自作ボルト止め



No. 139

<チャンネルの製作>

- 上のリンクを製作
- 各位置に合わせて長さを調整



No. 140

<チャンネルの製作>

- 上のリンクを外す
- チャンネル金具の取付け
(先にチャンネル金具を付ける
と邪魔になるために後付け)



No. 141

<チャンネルの製作>

- チャンネルごと外したところ
(ピン止めのため外せる)



No. 142

<チャンネルの製作>

・完成したチャンネル

→右舷側



No. 143

<チャンネルの製作>

→右舷側



No. 144

<チャンネルの製作>

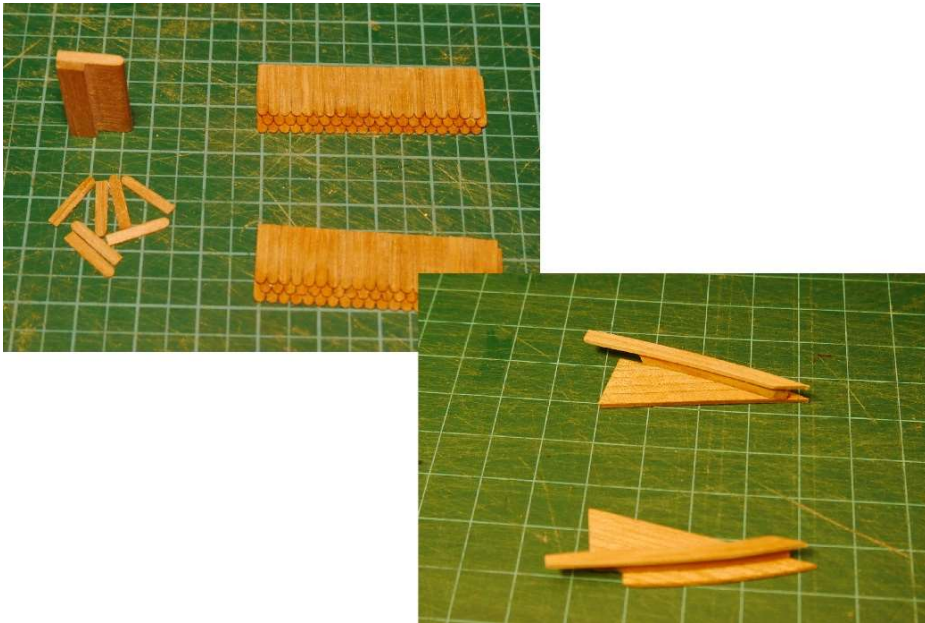
→左舷側 (外板は一部のみ)



No. 145

<サイドスターンの製作>

- 下地の状態



No. 146

<サイドスターンの製作>

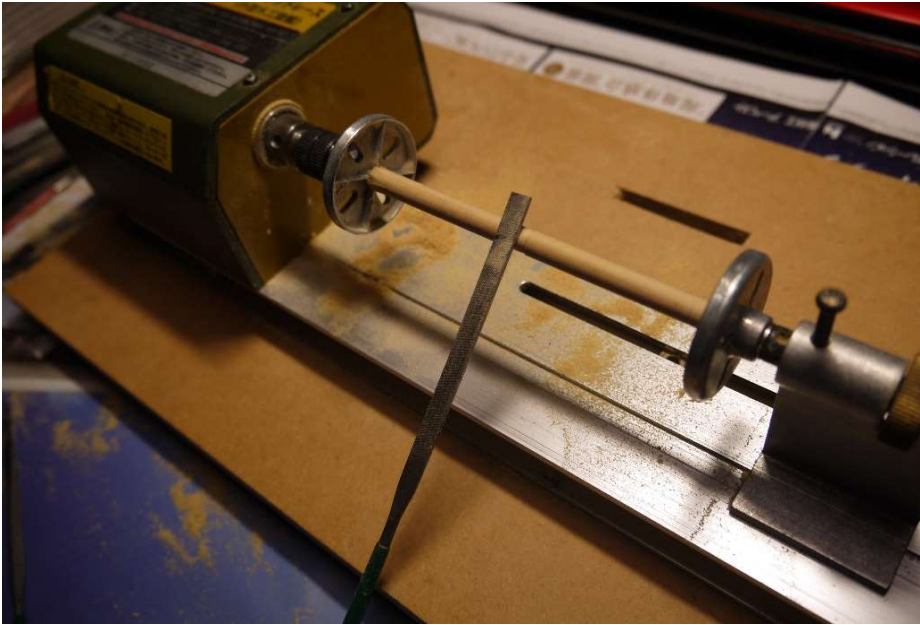
- 屋根部分の製作
→彫刻では揃わないため、
スライスで同じ瓦を製作
- サイドスターンのトップは
ほぼ現場合わせ



No. 147

<サイドスターンの製作>

- 窓枠は窓のサイズが同じに
なるように柱位置を決める



No. 148

— 甲板部材の製作 —

<大砲の製作>

- 既製品ではサイズが合わない
ので、すべて自作とする
- 18、9キャノン、32カロネード
- 砲身は樹脂による複製

①砲身の削りだし

- 木工旋盤とやすりによる
(プロクソンミニウッドレース)



No. 149

<大砲の製作>

- 32ポンドカロネード砲、
9ポンド砲の切削中



No. 150

<大砲の製作>

上から

- 32ポンドカロネード砲
(砲尾の穴は後から)
- 9ポンドキャノン砲
- 18ポンドキャノン砲